TRIA EMPILHADEIRAS

CQD1620HD

1.6-2.0t

EMPILHADEIRA RETRÁTIL SÉRIE G2 PARA SERVIÇOS PESADOS)

TRIA EMPILHADEIRAS

Rua Murilo de Campos Castro, 27 - Pq Rural Fazenda Santa Cândida - Campinas/SP
CEP: 13087-541 | Telefone: (19) 3256-2800 | www.tria.log.br | contato@tria.log.br

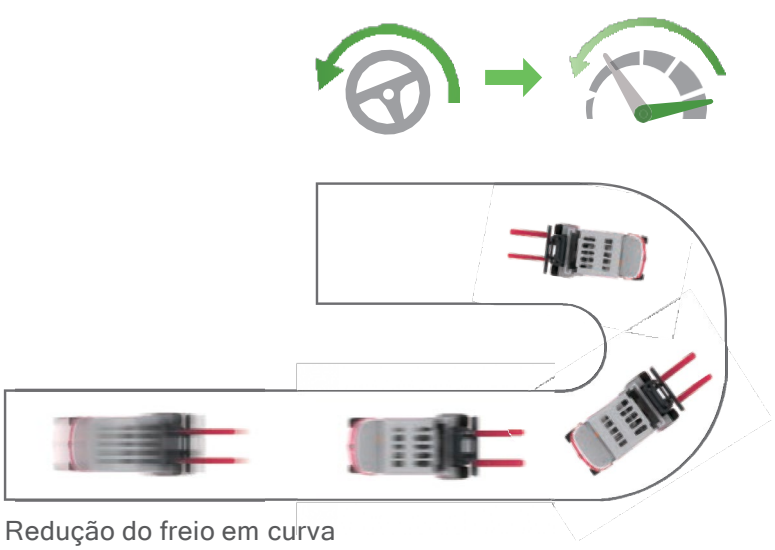
Vantagem total do veículo

Alto desempenho garante alta eficiência

- A velocidade de elevação é aumentada em 10% e, portanto, mais mercadorias podem ser levantadas nas mesmas condições;
- A empilhadeira tem alta velocidade de condução e elevação, maior eficiência de trabalho;
- O controlador ZAPI Dual CPU está equipado em conformidade com o mais recente padrão da UE;
- O mais recente instrumento ZAPI pode ser equipado com função de predefinição de altura;
- Uma chave para atingir a altura definida melhora a eficiência da operação;
- O pequeno raio de giro torna a direção flexível e fácil.

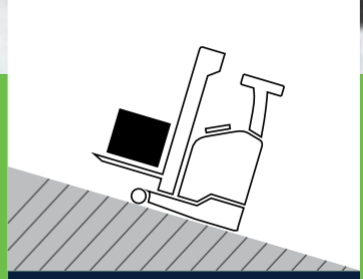
Proteção de segurança inteligente

- **Sistema de estabilização inteligente:** pode ajustar automaticamente o mastro e a velocidade da empilhadeira de acordo com a altura de elevação e o estado da carga, melhorando a alta capacidade de carga e a segurança do empilhamento de veículos;
- **Limite de velocidade inteligente em diferentes aplicações:** identificação de múltiplos cenários e equilíbrio inteligente de limite de velocidade entre eficiência e segurança;
- **Amortecimento de limite inteligente:** a indução inteligente de elevação e abaixamento do mastro evita impactos extremos e é segura e confortável;
- **Proteção de operação inteligente:** um conjunto completo de sistema OPS pode evitar a operação incorreta e garantir a segurança;
- **Estratégia de controle inteligente:** o controlador dual core está em conformidade com os mais recentes requisitos de segurança da UE;
- **Desaceleração de direção inteligente:** a função de desaceleração automática da curva pode reduzir o risco de capotamento.

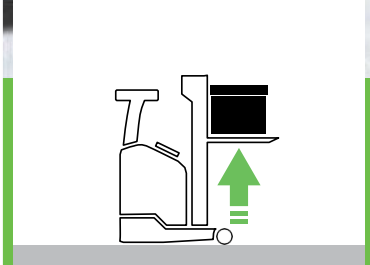


Redução do freio em curva

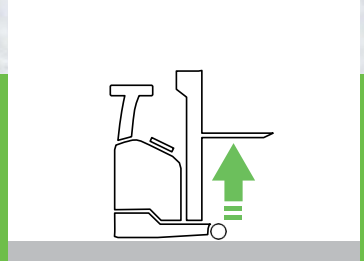
Velocidade de direção
13km/h



Máxima capacidade de inclinação com carga **10%**



Velocidade máxima de elevação com carga **0.35m/s**



Velocidade máxima de elevação sem carga **0.6m/s**

Vantagem total do veículo

Direção elétrica EPS avançada

- Direção elétrica EPS que oferece operação fácil, flexível, altamente
- eficiente e silenciosa.
- Controlador do motor de direção.
- Função de centralização automática.
- Mudança em tempo real entre o modo de direção de 180° e o modo
- de direção de 360°.
- Limitação automática de velocidade e aceleração ao dirigir.

Sistema hidráulico recém-projetado

- Sistema hidráulico recém-projetado com alta eficiência de trabalho.
- Motor de elevação de alta potência.
- Controlador elétrico que regula a velocidade de elevação MOSFET.
- Novo tipo de bomba de engrenagem de baixo ruído.
- Velocidade máxima de elevação sem carga aumentada em 15%.
- Velocidade máxima de elevação com carga aumentada em 25%.

Vantagem total do veículo

Interruptor de polegar de fácil operação

- Para controlar funções hidráulicas.
- Limpeza das unidades operacionais.
- Solenoide proporcional que oferece uma ação de abaixamento estável e confortável.

Otimização ergonômica

- O novo design da proteção superior proporciona uma melhor visão.
- Corrimãos padrão tornam a entrada e a saída mais convenientes.
- Maior espaço para subir e descer e pernas.

Ambientalmente correto

- Emissão zero.
- Baixo ruído.
- Livre de metais pesados.
- Sem corrosão.
- Sem volatilização de névoa ácida.

Dispensa manutenção

- Não há necessidade de adição de fluidos nem de proteção contra poeira.
- Não necessita de manutenção diária.
- Não necessita de manutenção manual.

Longa vida útil

- Vida útil mais longa do que a bateria de chumbo-ácido em condições de trabalho semelhantes.
- Garantia de qualidade de 5 anos ou dez mil horas para conjunto de bateria
- de lítio de alto desempenho.

Vantagem total do veículo

Alta eficiência e economia de energia

• 2 horas de carregamento atendem à demanda de trabalho de 6 a 8 horas.
• Alta densidade energética, taxa de autodescarga inferior a 1% ao mês.
• Taxa de conversão de energia de 95%, desempenho superior de carga e descarga.
• Flexível para carregar, fácil de operar, sem impacto na vida útil da bateria. Não é necessário trocar a bateria, economizando custos.

Alta segurança

• De acordo com as características dos veículos industriais, ele alcança um design de proteção de segurança que inclui materiais de bateria de lítio, tipo de núcleo de bateria, técnica de embalagem e gerenciamento de energia do sistema.
• Proteção de circuito fechado de segurança de vários nós" realizando a proteção de circuito fechado em tempo real do caminhão em condições variáveis.
• Bloqueie a operação de afirmação "função durante o carregamento, evitando" conexão e desconexão a quente "de forma eficaz.

Adequado para trabalhar em ambientes de alta ou baixa temperatura

• A bateria de lítio é superior à bateria de chumbo-ácido ao operar entre -25°C e 55°C.

Comparação de custos operacionais:

Empilhadeira com bateria de lítio
VS.
Empilhadeira a bateria de chumbo-ácido

Empilhadeira com bateria de lítio VS. Empilhadeira com bateria de chumbo-ácido

As vantagens das empilhadeiras com bateria de lítio TRIA são mais proeminentes no custo do ciclo.

A empilhadeira com bateria de lítio apresenta benefícios como ausência de ruído, não ter poluição, baixa vibração e operação simplificada.

Comparada à empilhadeira com bateria de chumbo-ácido, a empilhadeira com bateria de lítio possui carregamento rápido e possibilidade de recarga a qualquer momento, tornando-se mais adequada para operações em múltiplos turnos.

Além disso, a empilhadeira de bateria de lítio TRIA não requer manutenção, é de alta eficiência de conversão de energia e proporciona um custo operacional geral mais econômico.

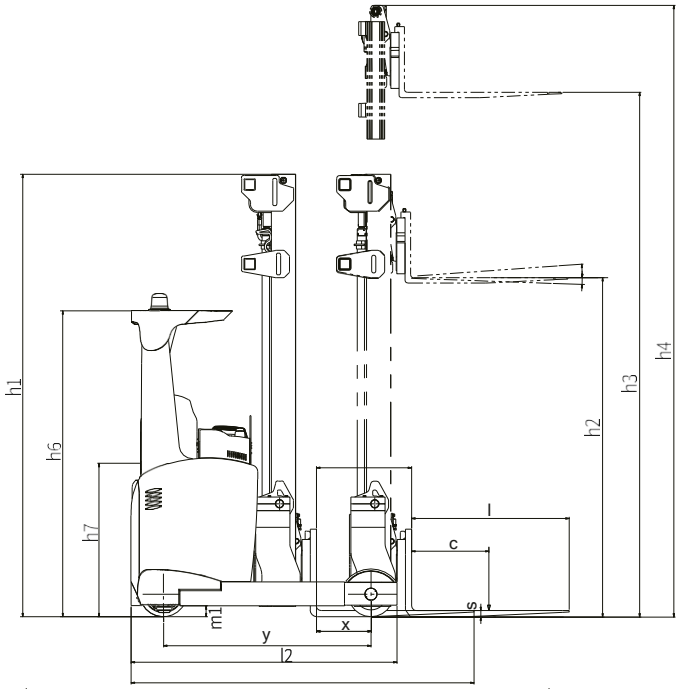
Vantagem total do veículo

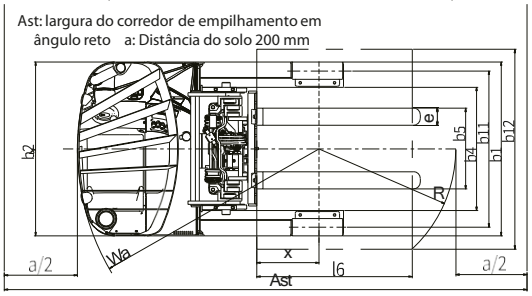
VISÃO AMPLA DO MASTRO DE 3 ESTÁGIOS TOTALMENTE LIVRE DE 1,6t

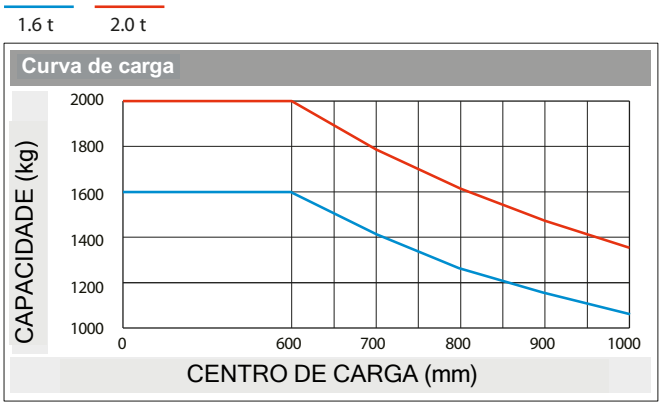
Modelo de mastro	Altura máxima de elevação (mm)	Capacidade de carga (centro de carga 600 mm) (kg)	Altura (mastro abaixado) (mm)	Elevação livre (com encosto) (mm)	Peso de serviço (kg)	Ângulo da empilhadeira α/β (°)
		CQD16-GB2S**HD**LI	CQD16-GB2S**HD**LI	CQD16-GB2S**HD**LI	CQD16-GB2S**HD**LI	
ZSM630	6300	1600	2881	1840	3825	274°
ZSM675	6750	1600	2982	1940	3855	274°
ZSM700	7000	1600	3065	2030	3880	274°
ZSM750	7500	1500	3232	2190	3930	274°
ZSM800	8000	1450	3398	2360	3975	274°
ZSM850	8500	1400	3564	2530	4025	274°
ZSM900	9000	1300	3801	2778	4235	274°
ZSM950	9500	1200	3967	2944	4320	274°
ZSM1000	10000	1100	4134	3111	4375	274°
ZSM1050	10500	1000	4301	3278	4435	274°
ZSM1080	10800	950	4401	3378	4470	274°
ZSM1100	11000	900	4467	3444	4490	274°

VISÃO AMPLA DO MASTRO DE 3 ESTÁGIOS TOTALMENTE LIVRE DE 2t

Modelo de mastro	Altura máxima de elevação (mm)	Capacidade de carga (centro de carga 600 mm) (kg)	Altura (mastro abaixado) (mm)	Elevação livre (com encosto) (mm)	Peso de serviço (kg)	Ângulo da empilhadeira α/β (°)
		CQD20-GB2S**HD**LI	CQD20-GB2S**HD**LI	CQD20-GB2S**HD**LI	CQD20-GB2S**HD**LI	
ZSM850	8500	2000	3634	2611	4695	274°
ZSM900	9000	1900	3801	2778	4745	274°
ZSM950	9500	1800	3967	2944	4795	274°
ZSM1000	10000	1650	4134	3111	4845	274°
ZSM1050	10500	1450	4301	3278	4895	274°
ZSM1080	10800	1350	4401	3378	4925	274°
ZSM1100	11000	1250	4467	3444	4950	274°
ZSM1150	11500	1150	4634	3611	5000	274°
ZSM1200	12000	1000	4801	3778	5050	274°
ZSM1250	12500	800	4967	3944	5100	274°







Observação: o eixo vertical representa a capacidade de carga e o eixo horizontal representa o centro de carga, que é calculado a partir da superfície frontal dos garfos até a gravidade da carga padrão. A carga padrão significa um cubo com comprimento de borda de 1200 mm. Quando o mastro é inclinado para frente, usando garfos não padronizados ou carregando mercadorias grandes, a capacidade de carga será reduzida. A capacidade de carga do mastro padrão em diferentes centros de carga pode ser conhecida neste gráfico de carga.

TECNOLOGIAS DE ENERGIA RENOVÁVEL

Com o uso do excelente sistema de direção com detecção de carga e tecnologias de controle de energia renovável em corrente alternada (AC), a empilhadeira se torna mais eficiente no consumo de energia, e a autonomia da bateria é estendida em 15%.

15%

Vantagem total do veículo

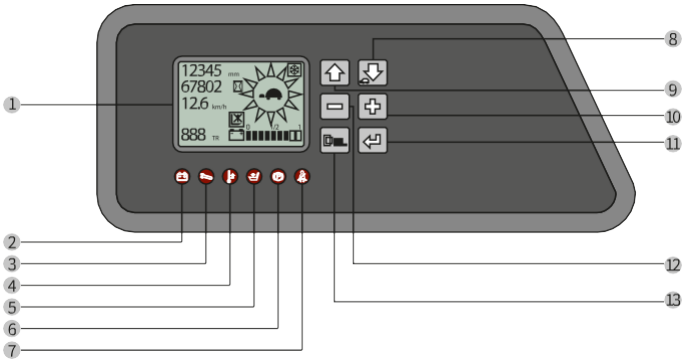
Dados do fabricante e características de projeto

	Características				
1.01	Marca da empresa			TRIA	
1.02	Modelo			CQD16	CQD20
1.03	Número de configuração			GB2SHDLI	
1.04	Capacidade de carga	Q	kg	1600	2000
1.05	Distância do centro de carga	C	mm	600	
1.06	Modo de energia			Bateria de Lítio	
1.07	Modo de direção			Sentado	
1.08	Base da roda	Y	mm	1450	1670
	Pneu				
2.01	Tipo de pneu			Poliuretano	
2.02	Número de rodas, tração/carga (X=rodas motrizes)			1X/2	
2.03	Largura da pista, carga	b3	mm	1143	1143
2.04	Tamanho da roda, carga		mm	Ø330x100	Ø 350x100
2.05	Tamanho da roda, acionamento		mm	Ø 343x135	
	Tamanho				
3.01	Altura de elevação	h3	mm	6300	8500
3.02	Elevação livre	h2	mm	1840	2611
3.03	Altura do mastro, abaixado	h1	mm	2881	3634
3.04	Tamanho do garfo, espessura x largura x comprimento	s/e/l	mm	40x122x1150	
3.05	Largura de ajuste do garfo		mm	244~724	
3.06	Ângulo de inclinação do garfo (dianteira/traseira)	α/β	○	2/4	
3.07	Deslocamento lateral do garfo			±75	
3.08	Comprimento da carroceria da empilhadeira (excluindo o garfo)	L	mm	1872	2096
3.09	Largura da carroceria da empilhadeira	b1	mm	1270	
3.10	Distância entre os braços de suporte	b2	mm	900	
3.11	Distância de alcance	l4	mm	575/545	620
3.12	Altura da proteção superior	h4	mm	2215	
3.13	Distância ao solo, abaixo do mastro	m2	mm	75	
3.14	Raio de giro	Wa	mm	1689	1901
3.15	Distância de carga, centro da roda do braço de suporte até a face dos garfos	X	mm	370/340	381
3.16	Largura do corredor com palete 1100Lx1100W, folga 200	Ast	mm	2915	2960
3.17	Largura do corredor com palete 1000Lx1100W, folga 200	Ast	mm	2760	3010
	Desempenho				
4.01	Velocidade de deslocamento com/sem carga		km/h	13/14	13/14
4.02	Velocidade de elevação com/sem carga		m/s	0,48/0,7	0,35/0,55
4.03	Velocidade de abaixamento com/sem carga		m/s	0,55/0,5	0,5/0,5
4.04	Velocidade de elevação com/sem carga		m/s	0,19/0,19	0,1/0,1
4.05	Capacidade máxima de escalada, com/sem carga (S2-5min)		%	10/15	10/15
	Peso				
5.01	Peso total (com bateria)			3825	4695
5.02	Eixo sem carga, mastro estendido, sem carga, tração/carga			1705/2120	1960/2735
5.03	Eixo sem carga, mastro retraído, sem carga, tração/carga			2330/1495	2800/1895
5.04	Eixo com carga, mastro estendido, com carga, tração/carga			825/4600	935/5760
5.05	Eixo com carga, mastro retraído, com carga, tração/carga			2045/3380	2575/4120
	Bateria				
6.01	Tensão/capacidade da bateria		V/Ah	80/202	80/202
6.02	Peso da bateria		kg	570	1000
6.03	Dimensão do compartimento da bateria		mm	1220x298x749	1220x427x784
	Motor e controlador				
7.01	Acionamento do motor de direção (52-60 min)		kw	8	
7.02	Acionamento do motor de elevação (S3-15%)		kw	15,5	
7.03	Acionamento do motor de direção (S3-15%)		kw	0,8	
7.04	Tipo de controle			MOSFET/AC	
7.05	Caixa de transmissão			Caixa de transmissão especial TRIA	
7.06	Freio de serviço			Elétrica	

NOTA: Para informações detalhadas sobre a bateria, entre em contato com nossos vendedores ou engenheiros.

Instrumento confiável e especialmente projetado

O instrumento especial confiável fornece uma exibição completa de informações vitais, como status de operação, detecção de falhas, etc. Ele garante que o operador entenda o status do veículo de forma mais intuitiva e conveniente.



1. Exibição de informações
2. Indicador de baixa tensão
3. Indicador de falha
4. Indicador de temperatura do óleo (uso extra)
5. Indicador do interruptor de segurança do pedal
6. Indicador do freio elétrico
7. Indicador do interruptor do cinto de segurança (uso sobressalente)
8. Botão de seleção de desempenho (para baixo)
9. Botão de seleção de desempenho (para cima)
10. Botão de configuração de valor (aumentar)
11. Entrar
12. Botão de configuração de valor (diminuir)
13. Sair

1. Indicador de falha
2. Indicador do freio
3. Indicador do interruptor do assento
4. Data e hora
5. Modo de trabalho
6. Exibição de velocidade
7. Velocidade da empilhadeira
8. Indicador de ângulo de direção
9. Horímetro
10. Indicador de marchas dianteiras e traseiras
11. Botão de seleção de desempenho (para baixo)
12. Botão de seleção de desempenho (para cima)
13. Botão de configuração de valor (aumentar)
14. Botão de configuração de valor (abaixar)
15. Entrar
16. Sair
17. Nível da bateria

Configuração padrão

- Motor de viagem CA
- Motor de elevação CA
- Motor de direção CA
- Freio elétrico
- Conversor CC/CC
- Bomba de engrenagem de baixo ruído
- Válvula de controle (quatro movimentos)
- Mastro de elevação totalmente livre de três estágios de 6300 mm (CQD16)
- Mastro de elevação totalmente livre de três estágios de 8500 mm (CQD20)
- Garfo padrão
- Deslocador lateral integral
- Pneu de poliuretano
- Luz de trabalho dianteira
- Retrovisor
- Sistema de Monitoramento*
- Pré-seletor de altura de elevação*
- Inclinação do garfo
- Alarme de ré
- Pacote tria

NOTA: Configuração opcional para CQD16-GB2SHDLI marcada com "*"

Opcional

- Mastro de elevação totalmente livre de três estágios (outras alturas de elevação)
- Garfo com outro comprimento
- Extensão do garfo
- Luz de trabalho traseira
- Ventilador
- Extintor de incêndio
- Conectividade de rede da empilhadeira
- Outra bateria de lítio
- Esquemas de cores alternativas

Sistema de gerenciamento de frota inteligente TRIA (opcional)

- Posicionamento do veículo
- Diagnóstico remoto
- Monitoramento remoto
- Lembrete de manutenção
- Gestão da bateria
- Relatórios estatísticos
- Gestão de veículos
- Reconhecimento de identificação (opcional)
- Gestão de peso (opcional)
- Gestão de colisão (opcional)

Tecnologia do carregador

- Eficiência de carregamento superior a 95%, atendendo aos requisitos de economia de energia e redução de emissões.
- Carregamento completo realizado em apenas 2 horas.
- Compatibilidade 48V/80V atendendo à demanda de diferentes níveis de tensão.
- Proteção integrada contra conexão incorreta, oferecendo função de isolamento automático em caso de falha; alarme de autoverificação de falha perfeito, que facilita a manutenção do usuário.